



Motorschwenkbiegemaschine

HMM-PROFILINE (Modell L, SH + Superflex)

- robuste Bauweise
- 2 Oberwangenvarianten wählbar
- absenkbare unterwange

Die HMM-Profiline ist eine kompakte, kulissengeführte Motorschwenkbiegemaschine in neuem modernem Design. Dieser Typ zeichnet sich durch eine solide Bauweise in Ganzschweißstahlkonstruktion aus.

Im Vergleich zum Modell HSS-Profiline verfügt das Modell HMM über die doppelte Kapazität und eine sehr viel robustere Bauweise. Schmier- und wartungsfreie Lager in den Kulissenführungen sind bei dieser Maschine Standard.

Ein wohldimensionierter Kettenantrieb sorgt für die Kraftübertragung zwischen den Motoren und der Ober- und Biegewange. Die justierbare Unterwange der HMM kann gesenkt werden, um optimale Ergebnisse zu erreichen, das heißt Radiuskompensation beim Arbeiten mit Rundschiene.

Bei der Konstruktion dieser Maschine wurde höchste Priorität auf große Strapazierfähigkeit, geringe Wartungsanforderungen und eine lange Lebensdauer gesetzt.

Die HMM ist in Arbeitslängen von 1250 mm bis 3000 mm mit durchgehender Scharfschiene (Modell L) oder einer hohen, segmentaufgeteilten Oberwängenschiene (Modell SH) lieferbar. In den Größen 1250 x 4,0 mm und 1500 x 3,5 mm ist die HMM auch als Modell Superflex mit segmentaufgeteilter Ober-, Unter- und Biegewange für gegensätzliche Kantungen lieferbar und ermöglicht hierdurch die Anfertigung von Spezialprofilen. Mit dieser Baureihe können die unterschiedlichsten Spezialprofile hergestellt werden.

Die Kapazitäten der Motorschwenkbiegemaschine beziehen sich auf Stahlblech ST 37(400/Nmm²).

Die HMM ist besonders geeignet zum Biegen von Stahl, Kupfer, Zink, Aluminium und vielen anderen Materialien.

Die Steuerung und Einstellmöglichkeiten der HMM-Modelle entsprechen dem neuesten Stand der Technik.



Abb. HSS Superflex

Standardausführung:

- manuell einstellbarer Biegewinkel
- ohne Hinteranschlag geliefert

- CE-Konformität

Sonderzubehör:

- Geißfußsegmentsatz
- Rundschiene
- Kugelrollspindel
- manueller Hinteranschlag mit Zählwerk
- manueller Hinteranschlag mit Zählwerk und Fingern
- motorischer Hinteranschlag mit programmierbarem Biegewinkel

Modellvarianten HMM

Ausführung L →

durchgehende Scharfschiene in der Oberwange (mit der Möglichkeit bis 135° zu über-biegen)

Ausführung SH →

hochgestellte Segmentschiene in der Oberwange (mit der Möglichkeit bis 110° max. zu überbiegen)
Mit dieser Maschine ist es möglich Kistenprofile bis zu einer max. Kanthöhe von 100mm zu biegen.

Ausführung Superflex →

Präzisionsgeschliffene hochgestellte Biegesegmente mit vorne angeschliffener 30° Scharfschiene (in diesem Bereich sind Biegungen bis zu 135° möglich) mit der Möglichkeit bis 110° max. zu überbiegen.

Modell	Blechstärke 400 N/mm	Schnittlänge/mm	Max. Öffnungsweite /mm	Länge/mm	Breite/mm	Höhe/mm	Gewicht/kg
HMM 1250	4,0	1270	SH=91 L=200	2185	1070	1530	2000
HMM 1500	3,5	1520	SH=91 L=200	2435	1070	1530	2500
HMM 2000	3,0	2020	SH=91 L=200	2935	1070	1530	2800
HMM 2500	2,5	2520	SH=91 L=200	3435	1070	1530	3400
HMM 3000	2,0	3020	SH=91 L=200	3935	1070	1530	4000
HMM 1250 Superflex	4,0	1270	SH=91	2185	1070	1530	2050
HMM 1500 Superflex	3,5	1520	SH=91	2435	1070	1530	2550